



**KGHM Polska Miedź  
Spółka Akcyjna  
z siedzibą w Lubinie**

**59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48**

tel.: (48 76) 747 82 00  
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.com

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764  
BDO 000006528

*Członkowie Zarządu  
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.:*

**Andrzej Szydło**  
*Prezes Zarządu*

**Zbigniew Bryja**  
*Wiceprezes Zarządu  
ds. Rozwoju*

**Piotr Krzyżewski**  
*Wiceprezes Zarządu  
ds. Finansowych*

**Mirosław Laskowski**  
*Wiceprezes Zarządu  
ds. Produkcji*

**Iga Dorota Lis**  
*Wiceprezes Zarządu  
ds. Aktywów Zagranicznych*

**Piotr Stryczek**  
*Wiceprezes Zarządu  
ds. Korporacyjnych*

Zarejestrowana pod nr  
KRS 0000023302  
w Sądzie Rejonowym  
dla Wrocławia Fabrycznej,  
IX Wydział Gospodarczy  
Krajowego Rejestru Sądowego,  
gdzie przechowywana jest  
dokumentacja spółki

**Kapitał zakładowy:**

**2.000.000.000 zł**  
*(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)*

## List referencyjny

KGHM Polska Miedź Spółka Akcyjna z siedzibą w Lubinie, jako Zamawiający potwierdza, że firma **INWAT Sp. z o.o.** od ponad 20 lat wykonuje remonty, przeglądy i naprawy w ramach usług serwisowych turbozespołów parowych w obszarze infrastruktury energetycznej KGHM Polska Miedź S.A.

W ramach czynnej umowy serwisowej, w roku 2023 INWAT Sp. z o.o. wykonała na rzecz Zamawiającego między innymi Remont Średni turbozespołu Siemens typ SST-600 zainstalowanego w części parowej Bloku Gazowo-Parowego w Głogowie. Zakres tego remontu obejmował m.in.:

- kontrolę parametrów eksploatacyjnych turbozespołu przed i po remoncie,
- kontrolę stanu dynamicznego (z aparatury obiektowej i analizatora widma),
- kontrolę układu olejowego (wraz z AMOT), parowego oraz wodnego,
- kontrolę pracy obracarki i zaworów regulacyjnych,
- sprawdzenie stanu technicznego zaworów regulacyjnych i szybkozamykającego,
- badania nieniszczące; penetracyjne, magnetyczne łożysk oraz zaworów turbiny,
- demontaż górnej części kadłuba,
- korektę przylegania powierzchni podziałowej turbiny przez skrobanie,
- testy, regulacje i próby systemów zabezpieczeń,
- badania endoskopowe trudno dostępnych przestrzeni wewnętrznych turbozespołu,

- prace pomiarowo-badawcze generatora łącznie z korektą powierzchni ślizgowych szczotek pomiarowych i uziemiających,
- sprawdzenie układu wzbudzenia, przegląd stojana i wirnika generatora (wirnik na zewnątrz generatora),
- dorabianie wybranych elementów złącznych,
- czyszczenie łopatek układu przepływowego turbiny.

Remont zakończono z wynikiem pozytywnym po przeprowadzonym 72 godzinnym ruchu próbnym, po czym turbozespół przekazano do eksploatacji. Od czasu wykonania remontu turbozespół pozostaje w eksploatacji, nie ogranicza dyspozycyjności bloku i nie stwarza problemów ruchowych.

Niniejszym potwierdzamy, że firma **INWAT Sp. z o.o.** jako Wykonawca realizuje usługi należycie, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w umowie.