

Adres do korespondencji:

ZT „Kruszwica” S.A
Zakład w Brzegu,

ul. Ziemi Tarnowskiej 3.,
49-300 Brzeg,

Tel: + 48 77 54 15 622
Fax: + 48 77 54 15 601

Brzeg, dnia 16-05-2011r.

REFERENCJE

Firma INWAT była w 2010 r. generalnym wykonawcą kompleksowej modernizacji turbozespołu TP/6 w Zakładach Tłuszczowych "Kruszwica" S.A., Zakład w Brzegu.

Przedsięwzięcie polegało na dostosowaniu turbozespołu do nowych warunków pracy wynikających z aktualnych potrzeb technologicznych Zakładu.

Kompleksowa modernizacja obejmowała m.in. dostosowanie układu przepływowego turbiny do mniejszego przepływu pary przy jednoczesnym podwyższeniu przeciwności do 13 bar (abs).

Zakres prac obejmował m.in.:

Prace projektowe i obliczeniowe:

- Obliczenia ciepłno-przepływowe oraz wytrzymałościowe dla nowych warunków pracy turbiny.
- Analizę rozprywu pary przez dławnice oraz ocenę wydajności układu odsysania pary z uszczelnień dla nowych warunków pracy.
- Projekt techniczny dla nowego rurociągu łączącego wylot turbiny z kolektorami technologicznymi wraz z doбором armatury odcinającej, zwrotnej i bezpieczeństwa
- Obliczenia krytycznej prędkości obrotowej wirnika turbiny dla zmodernizowanego układu przepływowego.
- Obliczenia i projekty dla nowych elementów rozrządu pary oraz obliczenia przepływowe i wytrzymałościowe dla stopni akcyjnych po korekcie ich przelotności.

Prace remontowe:

- Remont turbiny.
- Remont układu olejowego.
- Remont układu wody chłodzącej.
- Sprawdzenie układu synchronizacji i wyprowadzenia mocy z generatora.
- Przegląd regulatora elektrohydraulicznego.
- Przegląd pozostałych układów AKPIA (układy sterowania pomp, wentylatorów, regulacji pary dławnic), uruchomienie i optymalizacja.
- Przegląd instalacji elektrycznej i zasilania
- Remont generatora



Prace modernizacyjne:

- Wymiana rurociągu wylotowego z DN 500 na DN 250 wraz z armaturą oraz wykonanie połączeń z 2 kolektorami pary technologicznej.
- Wymiana dyszy stopnia regulacyjnego.
- Dostosowanie układu łopatkowego turbiny do nowych warunków pracy.
- Modernizacja uszczelnień wałowych turbiny.
- Wymiana grzybowrzecion zaworów regulacyjnych oraz dyfuzorów.
- Wyposażenie zaworu rozruchowego (wydmuchowego) w napęd elektryczny z możliwością sterowania z nastawni turbinowej.

Prace pozostałe:

- Prace rozruchowe i próby funkcjonalne turbozespołu
- Nadzór nad ruchem próbnym
- Opracowanie instrukcji eksploatacji turbozespołu i układu technologicznego dla nowych warunków pracy
- Szkolenie obsługi

Wykonana modernizacja wymagała dużej wiedzy inżynierskiej oraz doskonałej znajomości zagadnień związanych z eksploatacją urządzeń energetycznych i instalacji technologicznych siłowni ciepłych.

Zrealizowany zakres prac umożliwił pracę turbozespołu w nowych warunkach technologicznych i produkcję energii elektrycznej.

Przebieg dotychczasowej współpracy pozwala nam rekomendować potencjalnym Inwestorom firmę „INWAT” jako solidnego i rzetelnego wykonawcę, znającego i stosującego nowoczesne technologie podczas realizacji powierzonych zadań.


Kierownik
Planu Energetycznego
mgr inż. Janusz Orzycki

Zakłady Tłuszczowe „Kruszwica” S.A. (18)
ul. Niepodległości 42, 88-150 Kruszwica
Zakład w Brzegu
ul. Ziemi Tarnowskiej 3, 49-300 Brzeg
NIP 556-08-00-678
Regon 091279630