

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

Oddział Huta Miedzi GŁOGÓW

LIST REFERENCYJNY

oznaczenie sądu rejestrowego
i numeru pod którym spółka jest
zarejestrowana:

Sąd Rejonowy
w Legnicy
Wydział V Gospodarczy
RHB - 621

członkowie zarządu

Marian Krzemiński
Prezes Zarządu

Miroslaw Biliński
Wiceprezes Zarządu

Ryszard Jaśkowski
Wiceprezes Zarządu

Ireneusz Reszczyński
Wiceprezes Zarządu

Marek Sypek
Wiceprezes Zarządu

wysokość kapitału akcyjnego

2.000.000.000 zł
(dwa miliardy złotych)

Oddziały
KGHM Polska Miedź S.A.:

Zakłady Górnicze „Lubin”
w Lubinie

Zakłady Górnicze
„Polkowice-Sierszowice”
w Polkowicach

Zakłady Górnicze „Rudna”
w Polkowicach

Zakład Hydrotechniczny
w Rudnej

Huta Miedzi „Legnica”
w Legnicy

Huta Miedzi „Głogów”
w Głogowie

Huta Miedzi „Cedynia”
w Orsku

Jednostka Ratownictwa
Górniczego-Hutniczego
w Lubinie

Oddział Robót Górniczych
„Congo” w Lubinie

Zakłady Wzbogacania Rud
w Polkowicach

Współpraca ze specjalistami tworzącymi firmę ZB-P INWAT Łódź rozpoczęła się już w roku 1980. Bardziej efektywną współpracę prowadzimy od momentu założenia Zakładu tj. od roku 1989. Jako firma specjalistyczna w branży energetycznej, zatrudniająca wysokokwalifikowaną kadrę pracowników oraz posiadająca bogate zaplecze techniczno-badawcze, zrealizowała na terenie naszej elektrociepłowni szereg wysoko przez nas ocenianych prac.

Do ważniejszych zaliczamy:

- wprowadzenie zmiany w sposobie eksploatacji turbozespołów kondensacyjnych o mocy 13 MW i 25 MW umożliwiających współpracę z siecią wody grzewczej. Istota wprowadzonych zmian jest praca z podwyższonym ciśnieniem w skraplaczach, które są wykorzystywane do wstępnego podgrzewu wody sieciowej.
- dostosowanie do pracy kondensacyjnej turbiny ciepłowniczej 10 MW umożliwiając w ten sposób zagospodarowanie nadwyżki pary w okresie letnim,
- Wprowadzenie regulacji elektrohydraulicznej na trzech turbozespołach 10 MW, 13 MW i 25 MW. Przy wprowadzaniu regulacji elektrohydraulicznej zastosowano regulator cyfrowy (sterownik mikroprocesorowy) i przetworniki elektrohydrauliczne. Zwiększyło to możliwości ciągłej kontroli stanu technicznego maszyn i podwyższyło komfort pracy obsługi turbiny.
- Pełnienie obsługi serwisowej regulatorów elektrohydraulicznych turbin 10-25 MW.
- Okresowe badania ciepłno-przepływowe turbin i sprężarek,
- Projektowanie rurociągów wraz z doбором aparatury,
- Specjalistyczne badania przyczyn występowania uszkodzeń urządzeń technologicznych oraz badania strukturalne materiałów,
- Badania ciepłno-przepływowe przed i pomodernizacyjne sprężarek powietrza K-1500, zasilających bloki tlenowe,
- Na nasze zlecenie ZBP INWAT jako główny wykonawca zrealizował remont modernizacyjny turbiny ciepłowniczej 10,2 MW. W trakcie remontu kapitalnego dokonano modernizacji układu przepływowego części SP turbiny, wymieniając stary układ łopatkowy (34-stopnie) na nowy (32-stopnie) o wysokosprawnych wzmocnionych profilach konstrukcji INWAT-u.

We wszystkich pracach realizowanych u nas f-ma INWAT prezentowała profesjonalne podejście do realizacji prac. Objawiało się ono znajomością zagadnień technicznych, umiejętnością rozwiązywania trudnych problemów, stosowaniem najnowszych technologii oraz solidnością wykonania. W swoich pracach f-ma INWAT wykorzystuje bazę unikalnych programów komputerowych do obliczeń przepływowych, wytrzymałościowych i dynamicznych. Niniejszym pragniemy wyrazić nasze zadowolenie z dotychczasowej współpracy z firmą INWAT.

GŁÓWNY ENERGETYK

Janusz Chorążyczewski

Z poważaniem

DYREKTOR TECHNICZNY
Zarządu

Stanisław Kót

Głogów, ul. Żukowicka 1, 67-231 Żukowice
tel.: (0 76) 836 70 01, (0 76) 833 20 71, fax: (076) 833 31 03